

TEHNIČNI LIST

ELASTIBIT S

Bitumenska zmes za vroče zalivanje razpok na prometnih površinah

Opis izdelka

ELASTIBIT S je bitumenska zmes za zalivanje razpok na betonskih in asfaltnih prometnih površinah po vročem postopku izdelana iz bitumna modificiranega z elastomernimi dodatki in umetnih smol. Ustreza zahtevam standarda SIST EN 14188-1 tip N2.

Lastnosti izdelka

ELASTIBIT S je zmes bitumna modificiranega z elastomernimi dodatki in umetnimi smolami. Elastomerni dodatki dajejo zmesi odlično elastičnost, smole pa dober oprijem na podlago. Zmes pred uporabo segrevamo v posebnih kotlih z indirektnim segrevanjem na temperaturo maksimalno 180°C, da se raztali in takšna je primerna za uporabo.

Lastnost	EN metoda	Enota	Vrednost
Zmehčišče	1427	°C	≥ 85
Gostota pri 25°C	13880-1	g/cm ³	0,95 -1,05
Konusna penetracija pri 25°C (5s, 150 g)	13880-2	1/10 mm	40 – 100
Penetracija in povratna elastičnost pri 25°C, (75g kroglica, 5s)	13880-3	%	≤ 60
Toplotna stabilnost; sprememba penetracije pri 70°C/168 ur; konusna penetracija penetracija in povratna elastičnost	13880-4	1/10 mm %	40 – 100 < 60
Odpornost na tečenje, začetna in po toplotni obremenitvi pri 60°C, 5 ur, kot 75°	13880-5	mm	≤ 3
Sila – trdnost oprijema Skupni raztezek Temperatura testiranja Maksimalna sila Adhezija: -celotno odstopanje od površine bloka - globina odstopanja, Kohezija: - popolna porušitev - globina razpoke	13880-13	mm °C N/mm ² mm ² mm mm ² mm	≥ 5 -20°C ≥ 0,80 0 0 0 0
Kohezija: Raztezek v mm Raztezek v % Število ciklusov Temperatura testiranja Maksimalna sila Adhezija: -celotno odstopanje od površine bloka - globina odstopanja, Kohezija: - popolna porušitev - globina razpoke	13880-10	mm % °C N/mm ² mm ² mm mm ² mm	18 - 3 0 0,05 0 0 0 0

Področje uporabe in način vgradnje

ELASTIBIT S se uporablja za zalivanje razpok po vročem postopku na asfaltnih in betonskih podlagah. Vgrajuje se vroča z vlivanjem v razpoke. Dela izvajamo v suhem vremenu in pri zunanjih temperaturah nad +5°C. Pred vročim zalivanjem je potrebno razpoke ustrezno očistiti prahu in nevezanih delcev s pihanjem s stisnjenih zrakom ali pomesti z metlo. Nato razpoke premažemo s premazom PRIMER S. Premaz nanese še ca. 1 cm od stene razpoke na vsaki strani. Poraba premaza je ca. 150 ml za m² površine razpoke. Premaz mora biti pred vročim zalivanjem razpoke z bitumensko maso suh, kar je ob normalnih pogojih v eni uri.

Bitumensko zmes segrevamo v posebnih kotlih z mešalom in indirektnim segrevanjem. Segrevamo jo do temperature 180°C do homogene tekoče zmesi. Segrevanje na višjo temperaturo ni priporočljivo, ker pride do degradacije polimernih dodatkov. Vroče zalivanje razpok poteka strojno z nastavkom povezanim s cevmi do ogrevalnega kotla ali ročno s kovinskimi zalivalkami. Po zalivanju površino posujemo z drobnim kremenčevim peskom za boljši torni oprijem. Ko je zalivka ohlajena na temperaturo okolice je funkcionalno ustrezna.

Skladiščenje

ELASTIBIT S je pakiran v kartonskih sodih. Sodi so opremljeni z etiketami, oziroma je iz njih razviden naziv izdelka, izmena in datum proizvodnje. Sode, ko se masa dovolj ohladi, zložimo na palete tako, da je omogočen transport z viličarjem. Skladiščenje poteka v pokritih prostorih.

Ravnanje z odpadki

Z odpadnim izdelkom je potrebno ravnati v skladu z Uredbo o odpadkih. Ostanek oziroma odpadek izdelka se razvršča kot nenevarni odpadek in sicer kot gradbeni odpadek-bitumenske mešanice (17 03 02). Z odpadno embalažo izdelka je potrebno ravnati v skladu Uredbo o ravnanju z embalažo in z odpadno embalažo. Odpadna kartonska embalaža se odstrani kot papirna in kartonska embalaža (15 01 01).



Izdelek je v skladu z **SIST EN 14188-1:2005 Tip N2**.

Sistem kakovosti in ravnanja z okoljem je v skladu s SIST EN ISO 9001 in SIST EN ISO 14001.